

ELENCO DELLE PERSONE CHE RISIEDONO O DIMORANO NEI LOCALI

COGNOME E NOME

LUOGO E DATA DI NASCITA

C.F.

_____	_____	_____
_____	_____	_____
_____	_____	_____
_____	_____	_____
_____	_____	_____
_____	_____	_____
_____	_____	_____
_____	_____	_____

UNITA' IMMOBILIARE

SITA IN VIA _____

IDENTIFICATIVI CATASTALI

PARTITA	SEZIONE	FOGLIO	NUMERO	SUBALT.	CATEGORIA	CLASSE

PROPRIETARIO DELL'IMMOBILE

SI NO

Se "NO" indicare le generalità del proprietario (od almeno uno dei contitolari)

Nome e Cognome del proprietario _____

Residente in _____ Via _____

Si allega copia della planimetria dei locali e delle aree assoggettabili.

SI NO

ai sensi dell'art. 11 del regolamento comunale per l'applicazione della tassa per la raccolta e lo smaltimento dei rifiuti solidi urbani,

CHIEDE

la seguente riduzione:

Riduzione	descrizione	adesione (barrare la casella che interessa)	
		si	no
15% sulla parte variabile	utente che provvede in proprio a trasformare i rifiuti organici in fertilizzante attraverso idonee attrezzature (composter, ecc.)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

ISTRUZIONI PER LA COMPILAZIONE DEL PRESENTE MODELLO

1. SOGGETTI OBBLIGATI ALLA PRESENTAZIONE DELLA DENUNCIA.

La denuncia deve essere presentata da chiunque occupi o detenga locali. Essa ha effetto anche per gli anni successivi qualora rimangano invariate le condizioni di tassabilità dei locali.

2. TERMINE DI PRESENTAZIONE DELLA DENUNCIA E DECORRENZA DELLA TASSAZIONE.

Le denunce originarie (relative a nuove utenze), di variazione (relative al mutamento delle superfici tassabili o alla destinazione d'uso) e le denunce relative all'applicazione o alla cessazione delle riduzioni, devono essere presentate entro e non oltre il **20 GENNAIO** dell'anno successivo a quello in cui è iniziata l'occupazione o la detenzione, ovvero a quello in cui si sono verificate le condizioni che danno luogo all'applicazione o alla cessazione delle tariffe agevolate

La tassazione dei locali ha effetto dal primo giorno del bimestre solare successivo a quello in cui ha avuto inizio l'occupazione o la detenzione.

3. Il sottoscritto prende atto che le riduzioni richieste saranno applicate solo dopo che il Comune avrà verificato l'effettiva esistenza delle relative condizioni dichiarate.

SI EVIDENZIA L'OBBLIGATORIETA DELLA DENUNCIA, precisando che in caso di accertamento d'ufficio si provvederà al recupero della maggiore imposta dovuta anche con riferimento ai periodi precedenti.

La superficie sopra indicata sarà d'ufficio rettificata, ai sensi del comma 340 dell'articolo unico della Legge 311 del 2004, all'80 per cento della superficie catastale, qualora risultasse inferiore.

Dichiaro di accettare la tassazione corrispondente ai locali sopra denunciati in base alle tariffe vigenti, compresa la rettifica eventuale della superficie qualora quella dichiarata risultasse inferiore all' 80 per cento di quella catastale, impegnandomi a presentare denuncia nel caso di variazione degli elementi di quantificazione della tassa rifiuti.

_____, _____
Luogo e data

Il Denunciante _____

SPAZIO RISERVATO ALL' UFFICIO

La superficie totale accertata e tassabile è di mq _____, e le riduzioni richieste saranno applicate a far data dal _____

Cortenuova, _____

IL FUNZIONARIO RESPONSABILE

(denu_rsu domestiche 2007.doc)